

Rely

Cero defectos de fábrica con un control de calidad automático e inteligente



Tabla de contenidos

01

¿Qué es?

02

Previewer

03

Details

04

Histórico

05

Dashboard

06

Configuración

07

Factory
friendly

08

APIS

09

Modelos
detección

10

Reentrena
mientos

11

Manual de
usuario

12

Casos de
éxito





01

¿Qué es?

Primer contacto con Rely

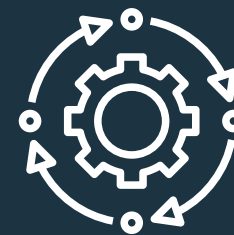




Software orientado a fábricas e integradores industriales que **permite la automatización de procesos de inspección visual**, (más en concreto el control de calidad) aprovechándose las ventajas del deep learning; haciendo hincapié en 4 partes:



Control de calidad



Mejora de procesos



Trazabilidad



Factory friendly



02

Previewer

Un primer vistazo a Rely



The image shows a screenshot of an industrial monitoring interface. On the left, there is a sidebar with three menu items: 'Dashboards', 'Histórico', and 'Configuración', each with a corresponding icon and an arrow pointing to the main content area. The main content area is divided into two camera views: 'Cenital' (top) and 'Frontal' (bottom), both showing a close-up of a mechanical part. To the right of the camera views, there is a red box with a white 'X' icon, labeled 'Info en tiempo real'. Below this, there is a 'Resumen del día' section with a table showing production data. At the bottom right, there is a 'Pieza KD' section with a table showing part details. An arrow labeled 'vistas de cámara' points to the camera views. An arrow labeled 'Details' points to the 'Pieza KD' section.

Dashboards

Histórico

Configuración

Info en tiempo real

Resumen del día

Producción	Total
KD	6
OK	928

Producidas: 934

Pieza KD 94535
Ver >

Pieza KD 80205
Ver >

Details

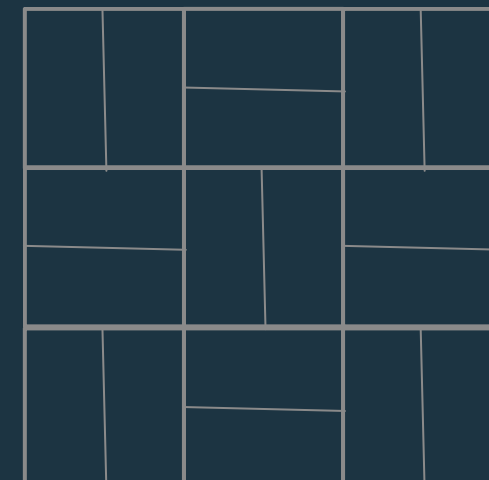
vistas de cámara

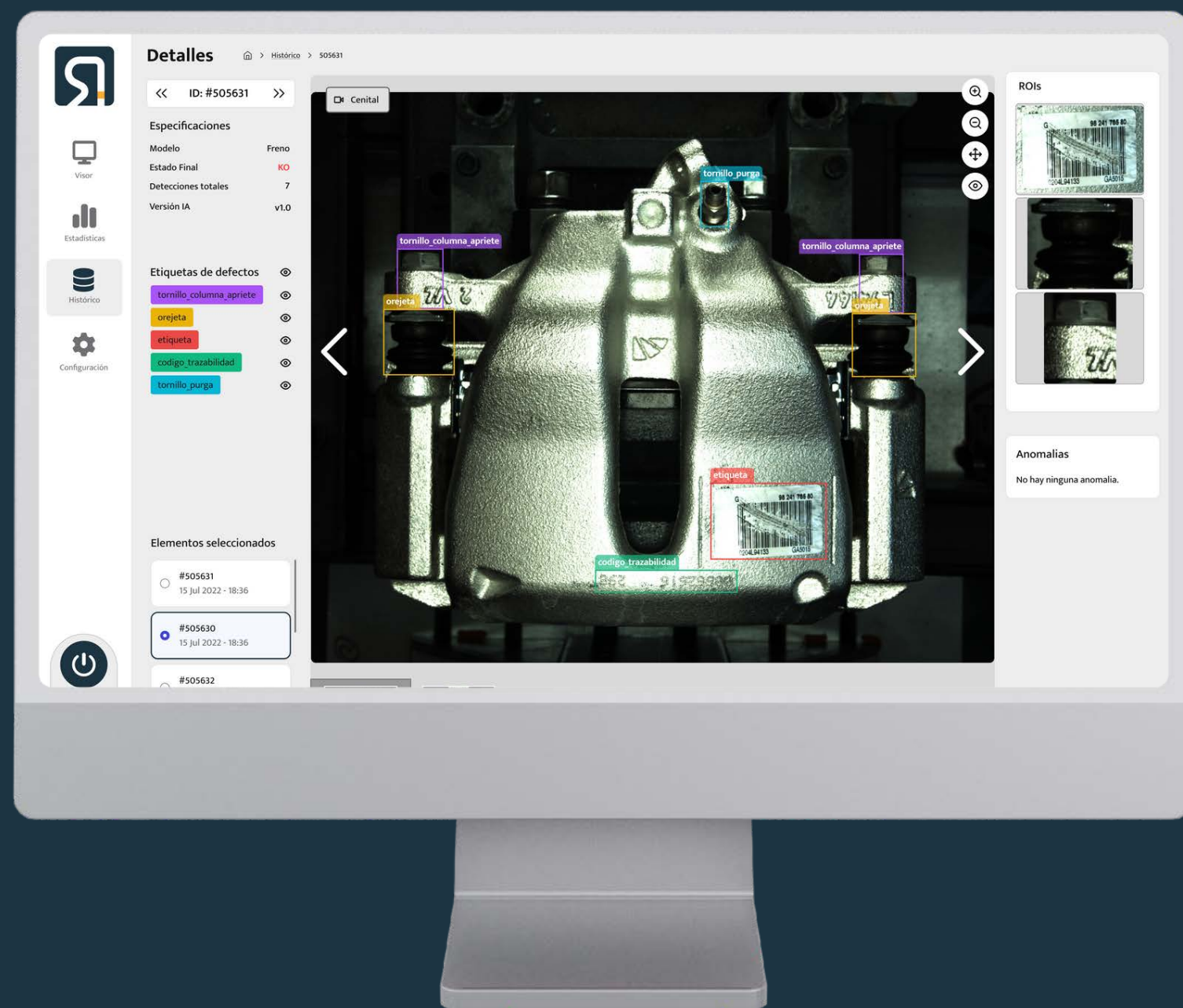
Aporta información a nivel operativo, que permite a los trabajadores conocer las decisiones que está tomando Rely en tiempo real, lo que comunica con otros sistemas y actuar en determinadas circunstancias.

03

Details

Dónde no te perderás nada





A través de la pantalla “Detalles”, el operario puede:



Ver los últimos defectos



Identificar el causante



Analizar toda la información



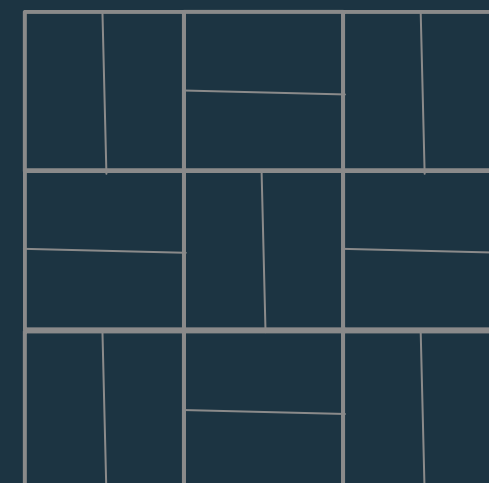
Actuar en tiempo real

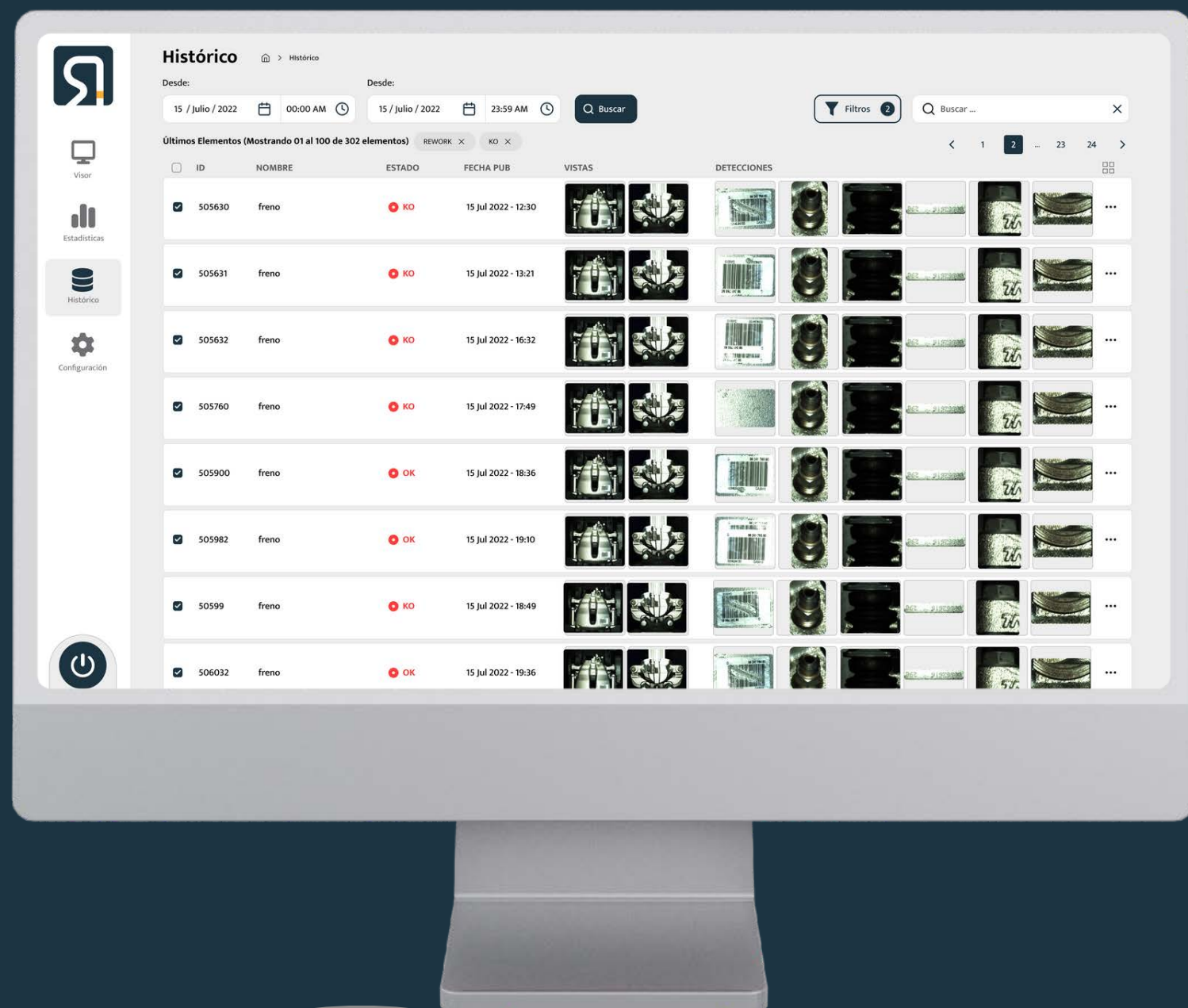


04

Histórico

Para poder volver a dónde quieras





A nivel táctico, tanto los operarios como los ingenieros de producción y calidad tienen acceso a la ventana:



Acceso a información veraz y filtrada



Resolver disputas proveedor-cliente



Analizar los datos para mejoras

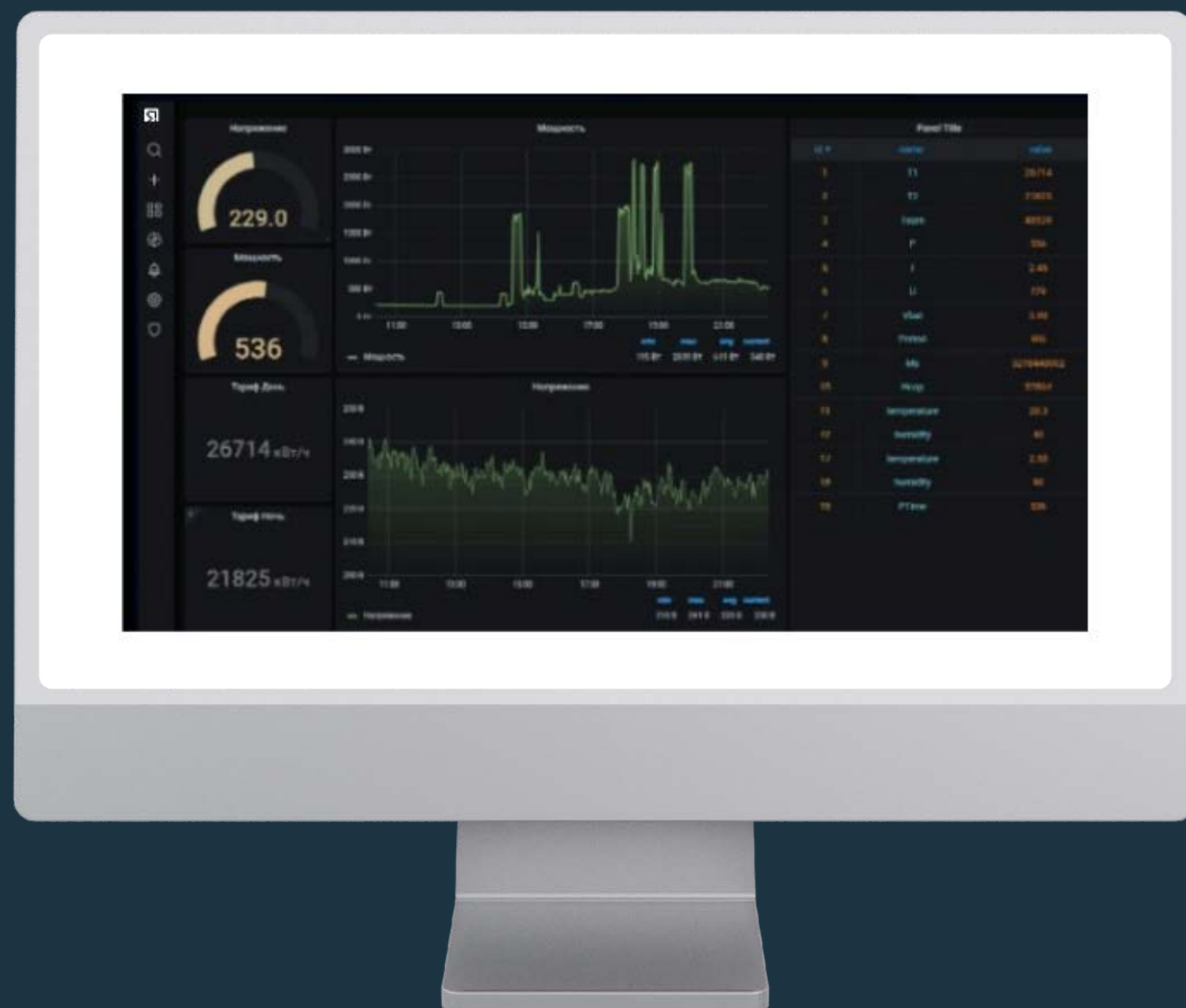


05

Dashboard

La herramienta para la gestión de tu información





A **nivel estratégico**, los ingenieros de línea podrán acceder a un dashboard para:



Consultar la distribución de los distintos defectos



Momentos de aparición



Información visual

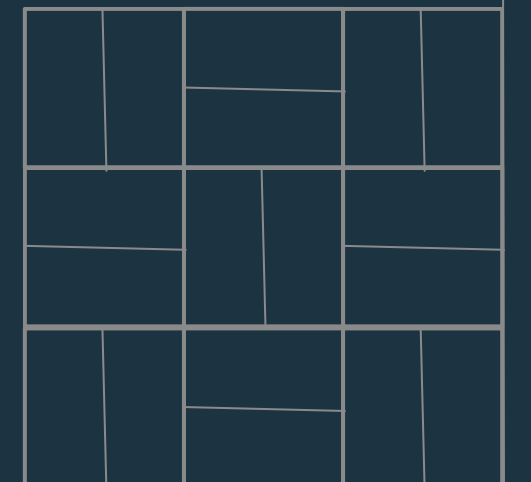


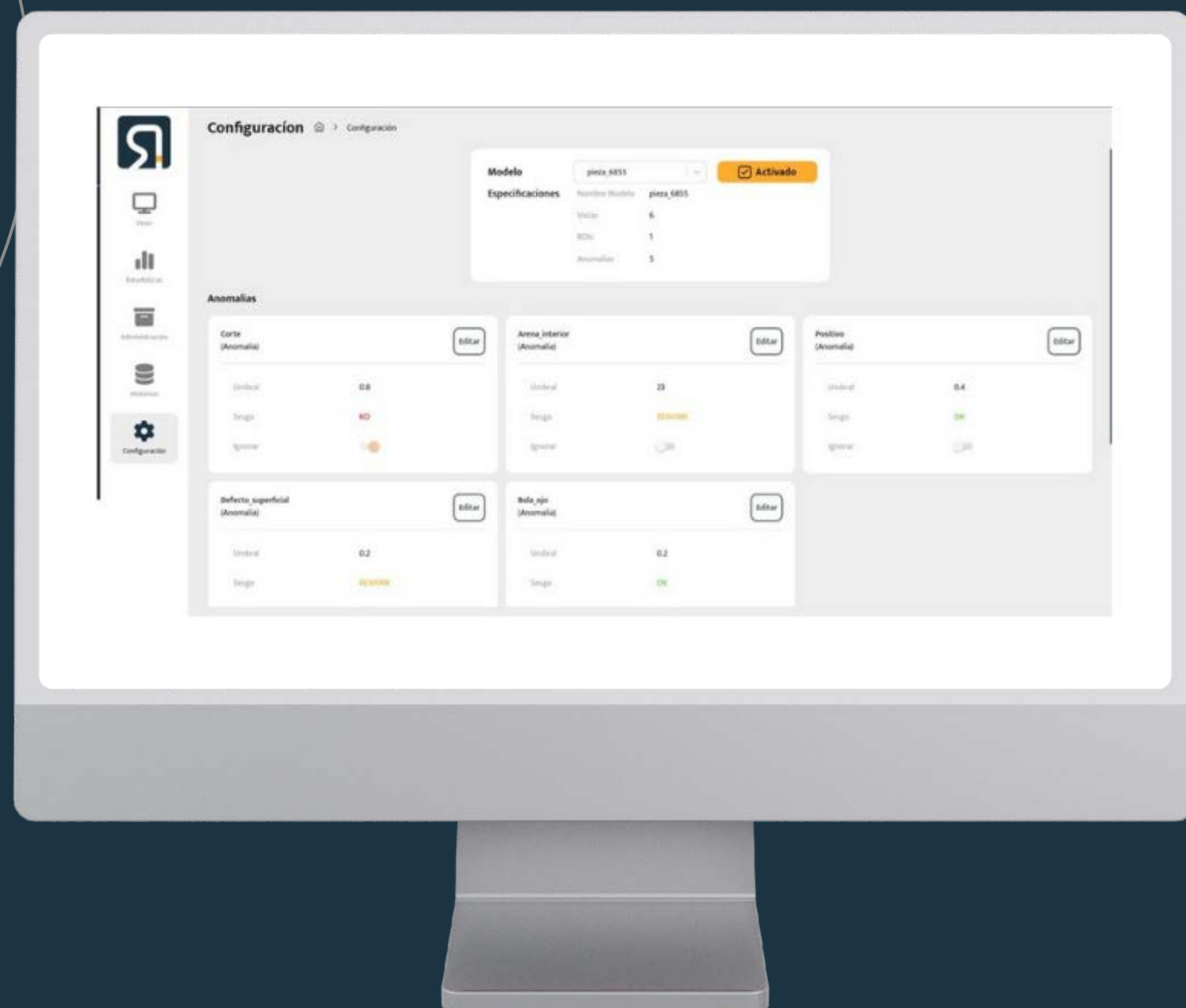
Toma de decisiones

06

Configuración

Organízalo cómo mejor te venga





Los operarios pueden interactuar:



Modificar distintos "thresholds"



Evitar falso rechazo

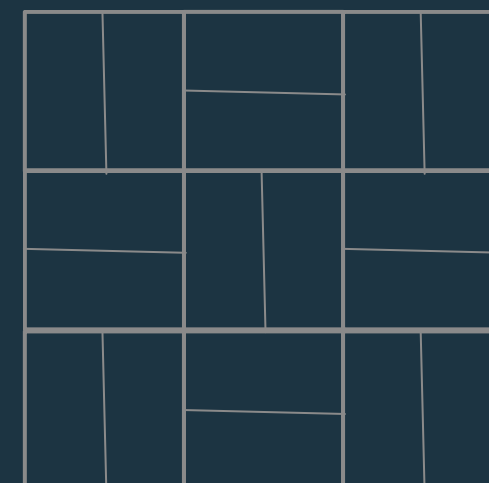


Modificar otras cuestiones

07

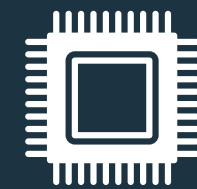
Factory friendly

100% adaptable





Algunas de las principales características:



Facilidad de integración con cualquier hardware



Amplia librería de comunicación

08

APIS

Integración de software sin problema





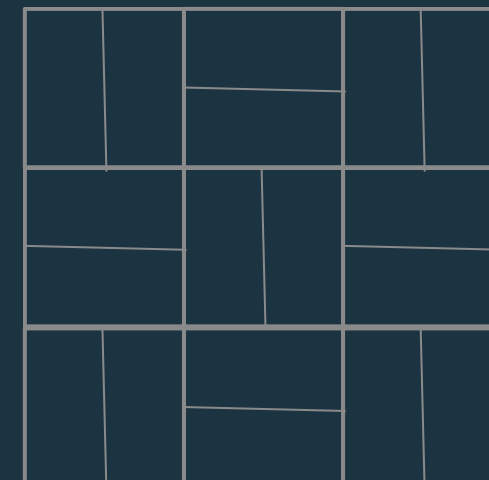
Disponemos de APIs de comunicación para **integrar el software con distintos programas**, si el tuyo no está entre estos, podemos incluirlo sin problema.



09

Modelos de detección

Entrenamiento para detectar





Modelos de detección

- ✓ Detectar objetos
- ✓ Detectar defectos de imagen



Modelos de anomalías

- ✓ Lo entrenamos para que sea una versión "buena" de un producto
- ✓ Capaz de detectar de forma autónoma y automática defectos

La principal diferencia de Rely es la cantidad de defectos que detectamos por pieza, el estado del arte de los modelos, así como todo el valor añadido del producto alrededor de esto (histórico, previewer, details, integración con otros sistemas...)



10

Reentrenamientos

Siempre mejorando



Uno de los valores añadidos de la licencia anual es la **capacidad de integrar nuevos defectos de forma autónoma**. Para ello disponemos de **dos herramientas**:



Rely labeling

- ✓ Gestión y etiquetado de imágenes
- ✓ Identificación de nuevos defectos
- ✓ Todo de una forma fácil y sencilla



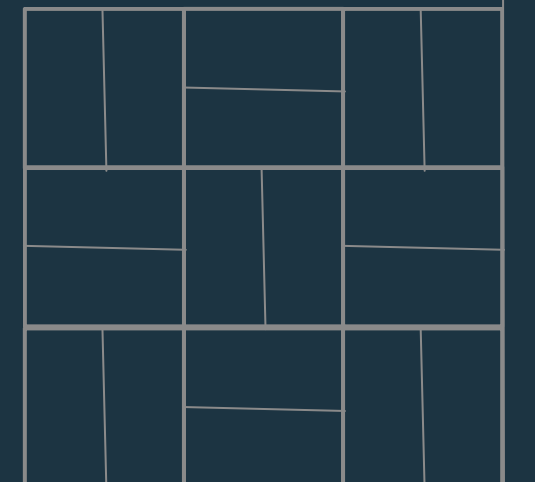
Interfaz entrenamientos

- ✓ Lanzar entrenamientos
- ✓ Recibir resultados
- ✓ Acceso a través de la interfaz

11

Manual de usuario

Todo en un lugar





Para que todas las áreas estén preparadas y listas para usar Rely, ofrecemos un manual de usuario para informar de todas las capacidades y características.



Algunos **casos de éxito**

OCRs y anomalías

01.

OCRs

Controlar la trazabilidad a través de lectura alfanumérica de fotos, para comprobar y/o contrastar con un número de referencia.

02.

Presencia de elementos anómalos

Detección de tornillos que se caen en el interior de un alternado.



Control defectos

03.

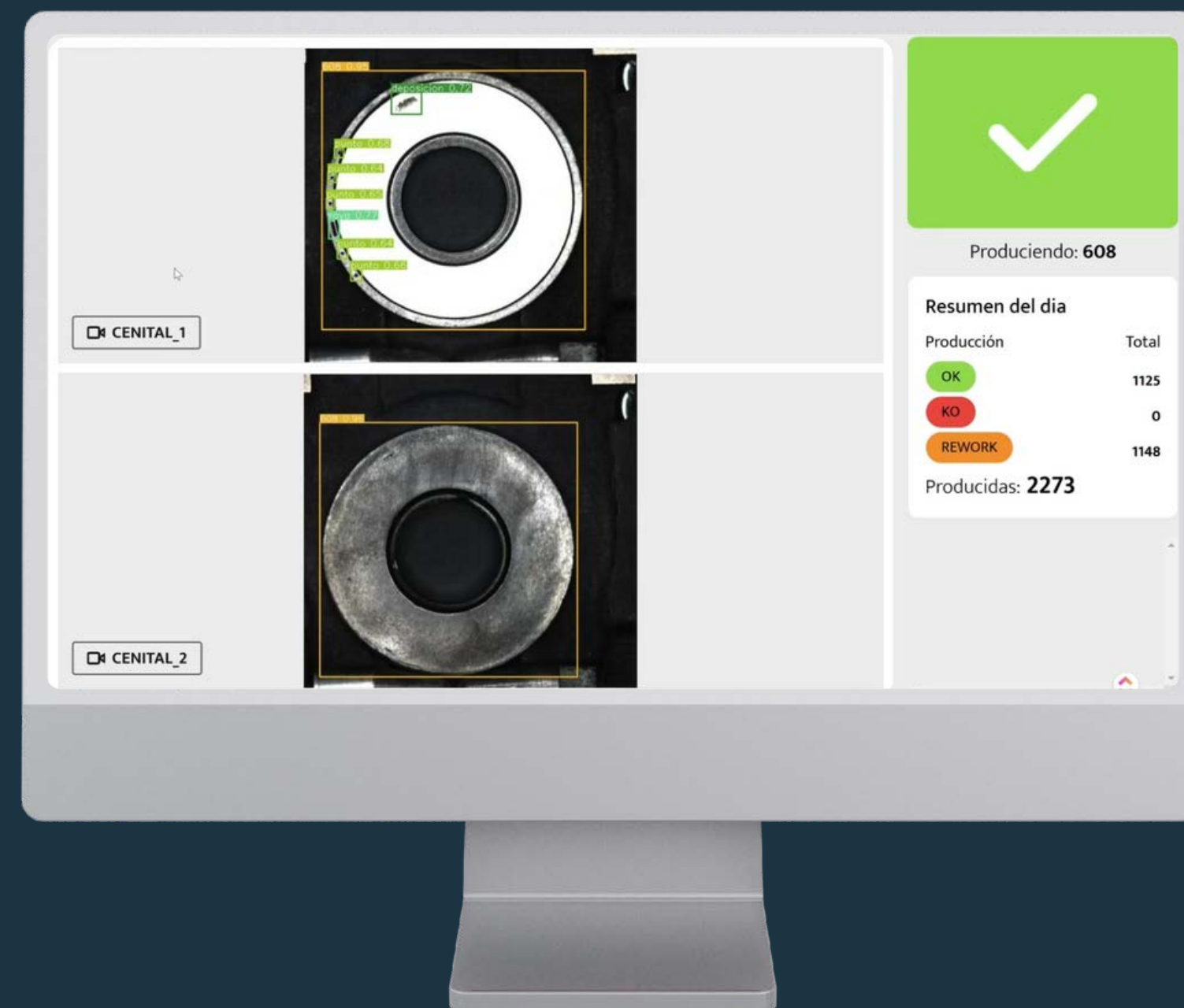
Presencia/ ausencia

Asegura que todos los elementos de tu producto estén presentes.

04.

Detección defectos

Detecta defectos concretos e indica su nivel de gravedad.



Caracterización

05.

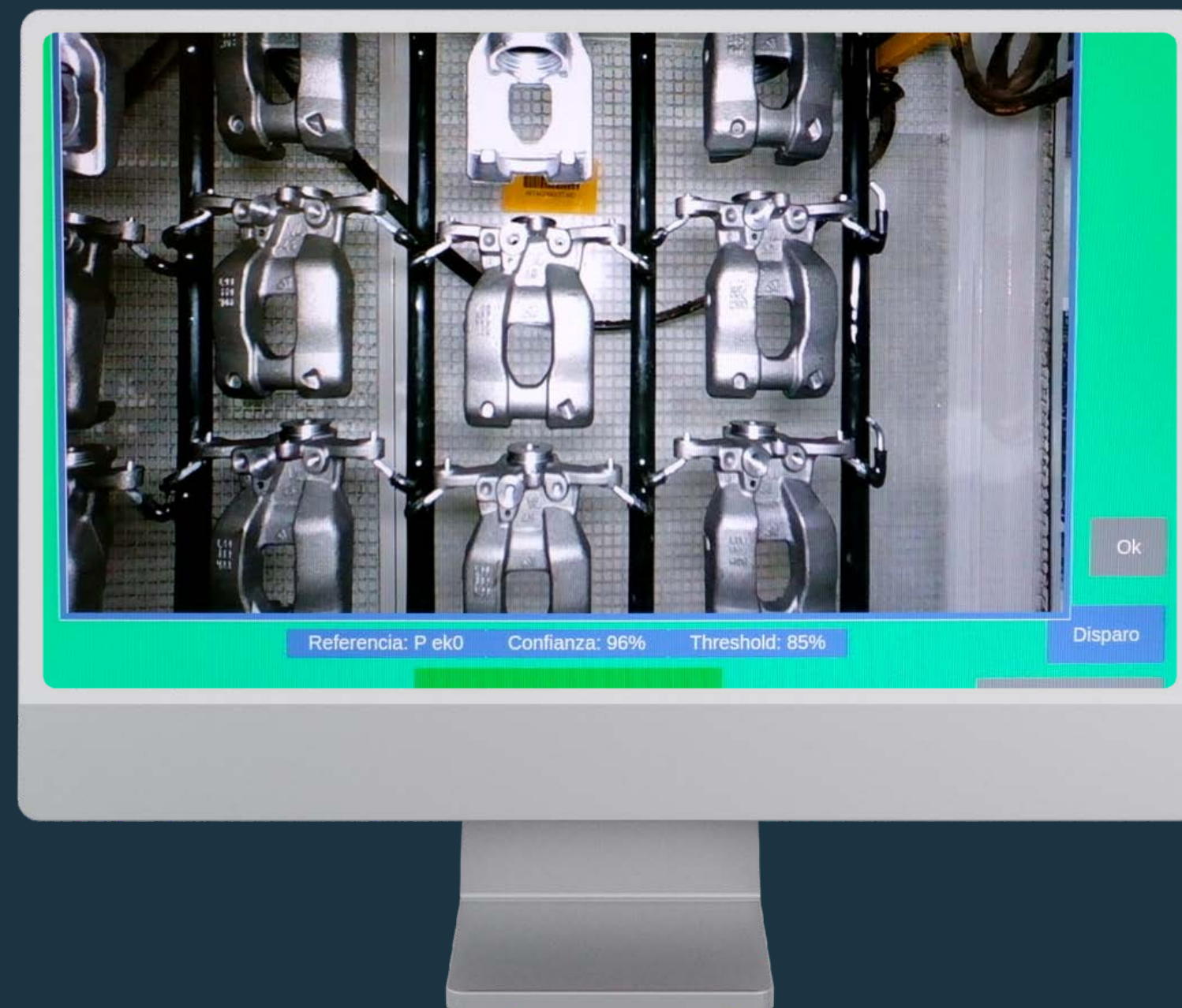
Mediciones

Comprueba visualmente sin contacto las medidas de tus productos.

06.

Clasificación de referencias

Detecta las distintas referencias sobre cualquier superficie.





Éxito al 98%

Testado en multitud de clientes industriales, más de una decena de integraciones con éxito en los últimos 3 años.





Rely

¡Gracias!

¿Alguna pregunta?

comercial@sialitech.com

www.sialitech.com

